



DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 HARKERN

DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 HARKERN



VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken reinigen en ontvetten met aceton. 2. Verbindingsoppervlakken gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de verbindingsoppervlakken en niet op de bout. 3. Vloeimiddelresten verwijderen met aceton. 4. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Vlekken/resten: Vloeimiddelresten verwijderen met aceton.

Aandachtspunten: Reinig soldeerbout regelmatig met Griffon Soldeerboutreiniger.

OPSLAGCONDITIES

Houdbaarheid: Minimaal 60 maanden na productie.

Aangebroken verpakking beperkt houdbaar.

PRODUCTOMSCHRIJVING

Draadsoldeer Tin/Lood 40/60 Harkern.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het zachtsolderen van elektronica-toepassingen zoals o.a. reparatie van witgoed, audioapparatuur en huishoudelijke apparaten.

Niet geschikt voor drinkwaterleidingen.

KEUREN & NORMERINGEN

Normeringen	
	EN ISO 3677: Toevoegmetalen voor hard- en zachtsolderen, S-Pb60Sn40.
	EN ISO 9453: Soft solder alloys. Chemical composition and forms - Pb60Sn40 (114) Cored solder wire.

VOORBEREIDING

Gereedschap: Soldeerbout of -brander, schuurvezel, Heat-shield, doek

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreid onderzoek en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid aan materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.